

Автономная некоммерческая организация дополнительного профессионального образования
«Центр профессионального развития ПРОФИ»
(АНО ДПО «ЦПР ПРОФИ»)

СОГЛАСОВАНО
Педагогическим советом
АНО ДПО «ЦПР ПРОФИ»

протокол № 2 от «20» апреля 2026 г.



УТВЕРЖДАЮ
Директор Н.В. Женина

«20» апреля 2026 г.

**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
ПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ
«ОПЕРАТОР ЗАПРАВОЧНЫХ СТАНЦИЙ»**

Продолжительность обучения: 320 часов
Форма обучения: очно-заочная; заочная
Квалификация: 2-5 разряд

Разработчики:

Руководитель отдела Соколова Е.Ю.

(дата, подпись) 20.04.2026

Заместитель директора по учебно-методической работе
Панькова С.П.

(дата, подпись) 20.04.2026

Екатеринбург
2026

Содержание

I. Общие положения

- 1.1 Цель программы
- 1.2 Планируемые результаты обучения, включая описание перечня профессиональных компетенций в рамках имеющейся квалификации, качественное изменение которых осуществляется в результате реализации программы
- 1.3 Срок освоения программы (трудоемкость)
- 1.4 Нормативные документы для разработки программы
- 1.5 Категория слушателей
- 1.6 Требования к уровню их подготовленности
- 1.7 Форма обучения
- 1.8 Форма аттестации
- 1.9 Организационно-педагогические условия

II. Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса реализации программы

- 2.1 Учебный план
- 2.2 Календарный учебный график
- 2.3 Рабочие программы учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей)
- 2.4 Оценочные материалы

I. Общие положения

1.1. Цель программы: приобретение слушателями профессиональной компетенции, необходимой для заправки горючими и смазочными материалами: бензином, керосином, маслом и т.д. автомашин, мототранспорта, тракторов, летательных аппаратов, судов и других транспортных средств, с помощью автоматических и механических средств заправки.

Профессиональное обучение направлено на приобретение лицами различного возраста профессиональной компетенции, в том числе для работы с конкретным оборудованием, технологиями, аппаратно-программными и иными профессиональными средствами, получение указанными лицами квалификационных разрядов, классов, категорий по профессии рабочего или должности служащего без изменения уровня образования.

Под профессиональным обучением по программам профессиональной подготовки по профессиям рабочих и должностям служащих понимается профессиональное обучение лиц, ранее не имевших профессии рабочего или должности служащего.

Под профессиональным обучением по программам переподготовки рабочих и служащих понимается профессиональное обучение лиц, уже имеющих профессию рабочего, профессии рабочих или должность служащего, должности служащих, в целях получения новой профессии рабочего или новой должности служащего с учетом потребностей производства, вида профессиональной деятельности.

Под профессиональным обучением по программам повышения квалификации рабочих и служащих понимается профессиональное обучение лиц, уже имеющих профессию рабочего, профессии рабочих или должность служащего, должности служащих, в целях последовательного совершенствования профессиональных знаний, умений и навыков по имеющейся профессии рабочего или имеющейся должности служащего без повышения образовательного уровня.

Программа, реализуемая АНО ДПО «ЦПР ПРОФИ», разработана в соответствии с:

- Федеральным законом от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказом Минпросвещения России от 26.08.2020 № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- Приказом Минпросвещения России от 14.07.2023 № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение».

1.2 Планируемые результаты обучения: по окончании обучения слушатель должен приобрести профессиональные компетенции, заключающиеся в овладении знаниями и навыками в объеме квалификационных характеристик, а именно:

знать:

- принцип работы обслуживаемого заправочного оборудования;
- назначение и внешние отличия нефтепродуктов;
- наименования, марки и сорта отпускаемых нефтепродуктов;
- наименование и условия применения контрольно-измерительных приборов;
- правила оформления документации на принимаемые и реализованные нефтепродукты; правила хранения и отпуска нефтепродуктов;
- устройство обслуживаемого заправочного оборудования, контрольно-измерительных приборов;
- физические и химические свойства нефтепродуктов;
- наименование, марки и сорта всех нефтепродуктов, применяемых для заправки транспортных средств в зимнее и летнее время;

- порядок оформления заявок и материально-отчетной документации; сроки государственной проверки измерительной аппаратуры и приборов;
- правила эксплуатации резервуаров, технологических трубопроводов, топливораздаточного оборудования и электронно-автоматической системы управления; схемы топливных и масляных систем летательных аппаратов;
- устройство и правила эксплуатации стационарных систем централизованной заправки самолетов топливом;
- правила проведения оперативно-аэродромного контроля качества авиационных горюче-смазочных материалов на содержание воды и механических примесей с помощью автоматических и химических методов; правила технической эксплуатации оборудования передвижной автозаправочной станции (АЗС) с пусковым бензоэлектрическим агрегатом и двигателем внутреннего сгорания и электрощита;
- порядок установки на рабочем месте передвижной АЗС и подсоединения электропитания; порядок подготовки и запуска двигателя внутреннего сгорания;
- конструкцию и правила эксплуатации автоматизированной системы отпуска нефтепродуктов по кредитным картам;
- основные методы подготовки и ввода информации в блок памяти; правила проверки на точность и наладки узлов системы;
- последовательность ведения процесса заправки транспортных средств по кредитным картам;
- инструкцию о порядке отпуска и оплаты нефтепродуктов по кредитным картам.

уметь:

- заправлять горючими и смазочными материалами: бензином, керосином, маслом и т.д. автомобилей, мототранспорта, тракторов, летательных аппаратов всевозможных установок, судов и других транспортных средств вручную, с помощью топливно-раздаточных колонок, механических, полуавтоматических, автоматических средств заправки и механических средств заправки с дистанционным управлением;
- проверять давление воздуха в шинах;
- отпускать нефтепродукты, расфасованные в мелкую тару;
- принимать нефтепродукты и смазочные материалы;
- отбирать пробы для проведения лабораторных анализов;
- оформлять документы на принимаемые и реализованные продукты. Составлять отчет за смену;
- заправлять летательные аппараты с помощью передвижных средств заправки производительностью до 500 л/мин;
- доливать воду в радиаторы и заливать аккумуляторную жидкость;
- представлять заявки на проведение ремонта оборудования и прием его из ремонта;
- представлять заявки на доставку нефтепродуктов к пунктам заправки;
- вести материально-отчетную документацию;
- вести контроль сроков государственной проверки измерительной аппаратуры и приборов;
- устранять мелкие неисправности в автоматике дистанционного управления средств заправки, чистка и смазывание обслуживаемого оборудования;
- проверять исправности топливно- и маслораздаточного оборудования, автоматики управления и электрораспределительных щитов;
- контролировать сроки представления к проверке топливораздаточных колонок и измерительных устройств госповерителям;
- подсоединять передвижную автозаправочную станцию к источникам питания; приведение в рабочее состояние бензоэлектрического агрегата с двигателем внутреннего сгорания, генератора и электрощита управления;

– обслуживать автоматизированную систему заправки горючими и смазочными материалами по кредитным картам с электронным устройством ввода и отображения информации, аппаратного блока и перфоратора.

Базовые требования к содержанию Программы: настоящая Программа отвечает следующим требованиям:

- отражает квалификационные требования профессии «Оператор заправочных станций»;
- не противоречит государственным образовательным стандартам высшего и среднего профессионального образования;
- ориентирована на современные образовательные технологии и средства обучения (обучение проводится с использованием дистанционных технологий);
- соответствует установленным правилам оформления программ.

Содержание Программы определяется учебным планом и учебной программой.

Требования к результатам освоения программы: слушатели в результате освоения Программы должны быть готовы к профессиональной деятельности по профессии «Оператор заправочных станций».

1.3 Срок освоения программы

Нормативная трудоемкость обучения по данной Программе составляет 320 часов, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы слушателя.

1.4 Нормативные документы для разработки программы

Федеральные законы:

1. Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
2. Федеральный закон от 27.12.2002 № 184-ФЗ «О техническом регулировании»;
3. Федеральный закон от 21.07.1997 № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов»;
4. Федеральный закон от 10.01.2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды»;
5. Федеральный закон от 21.12.1994 № 69-ФЗ «О пожарной безопасности»;

Постановления Правительства РФ:

6. Постановление Правительства РФ от 16.09.2020 № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации»;
7. Постановление Правительства РФ от 24.12.2021 № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда»;

Нормативно правовые документы министерств и ведомств РФ:

8. Приказ Минэнерго России от 12.08.2022 № 811 «Об утверждении Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей электрической энергии»;
9. Правила устройства электроустановок (ПУЭ). Шестое издание (утв. Главтехуправлением, Госэнергонадзором Минэнерго СССР 05.10.1979);
10. Приказ Минэнерго РФ от 08.07.2002 № 204 «Об утверждении глав Правил устройства электроустановок» (вместе с «Правилами устройства электроустановок. Издание седьмое. Раздел 1. Общие правила. Главы 1.1, 1.2, 1.7, 1.9. Раздел 7. Электрооборудование специальных установок. Главы 7.5, 7.6, 7.10»);
11. Приказ Минздрава России от 03.05.2024 № 220н «Об утверждении Порядка оказания первой помощи»;

ГОСТы:

12. ГОСТ 8.346-2000. «Межгосударственный стандарт. Государственная система обеспечения единства измерений. Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические. Методика поверки»;
13. ГОСТ 12.0.004-2015. «Межгосударственный стандарт. Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения»;
14. ГОСТ 12.1.007-76 «Межгосударственный стандарт. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности»;
15. ГОСТ 12.2.007.0-75 «Межгосударственный стандарт. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности»;
16. ГОСТ 305-2013 «Межгосударственный стандарт. Топливо дизельное. Технические условия»;
17. ГОСТ 380-2005 «Межгосударственный стандарт. Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки»;
18. ГОСТ 400-80 «Межгосударственный стандарт. Термометры стеклянные для испытаний нефтепродуктов. Технические условия»;
19. ГОСТ 511-2015 «Межгосударственный стандарт. Топливо для двигателей. Моторный метод определения октанового числа»;
20. ГОСТ 1437-75 «Нефтепродукты темные. Ускоренный метод определения серы»;
21. ГОСТ 1510-84 «Нефть и нефтепродукты. Маркировка, упаковка, транспортировка и хранение»;
22. ГОСТ 1567-97 (ИСО 6246-95) «Межгосударственный стандарт. Нефтепродукты. Бензины автомобильные и топлива авиационные. Метод определения смол выпариванием струей»;
23. ГОСТ 1756-2000 «Межгосударственный стандарт. Нефтепродукты. Определение давления насыщенных паров»;
24. ГОСТ 2084-77 «Межгосударственный стандарт. Бензины автомобильные. Технические условия»;
25. ГОСТ 2177-99 (ИСО 3405-88) «Межгосударственный стандарт. Нефтепродукты. Методы определения фракционного состава»;
26. ГОСТ 2517-2012 «Межгосударственный стандарт. Нефть и нефтепродукты. Методы отбора проб»;
27. ГОСТ 3900-85 «Межгосударственный стандарт. Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности»;
28. ГОСТ 4039-88 «Бензины автомобильные. Методы определения индукционного периода»;
29. ГОСТ 6321-92 (ИСО 2160-85) «Межгосударственный стандарт. Топливо для двигателей. Метод испытания на медной пластинке»;
30. ГОСТ 6370-83 (СТ СЭВ 2876-81) «Межгосударственный стандарт. Нефть, нефтепродукты и присадки. Метод определения механических примесей»;
31. ГОСТ 6617-76 «Межгосударственный стандарт. Битумы нефтяные строительные. Технические условия»;
32. ГОСТ 7502-98 «Межгосударственный стандарт. Рулетки измерительные металлические. Технические условия»;
33. ГОСТ 8226-2015 «Межгосударственный стандарт. Топливо для двигателей. Исследовательский метод определения октанового числа»;
34. ГОСТ 9548-74 «Межгосударственный стандарт. Битумы нефтяные кровельные. Технические условия»;
35. ГОСТ 9812-74 «Межгосударственный стандарт. Битумы нефтяные изоляционные. Технические условия»;

36. ГОСТ 11851-85 «Межгосударственный стандарт. Нефть. Метод определения парафина»;
37. ГОСТ 17032-2010 «Межгосударственный стандарт. Резервуары стальные горизонтальные для нефтепродуктов. Технические условия»;
38. ГОСТ 17479.2-2015 «Межгосударственный стандарт. Масла трансмиссионные. Классификация и обозначение»;
39. ГОСТ 18481-81 «Межгосударственный стандарт. Ареометры и цилиндры стеклянные. Общие технические условия»;
40. ГОСТ 19433-88 «Межгосударственный стандарт. Грузы опасные. Классификация и маркировка»;
41. ГОСТ 21534-76 (СТ СЭВ 2879-81) «Межгосударственный стандарт. Нефть. Методы определения содержания хлористых солей»;
42. ГОСТ 22245-90 «Межгосударственный стандарт. Битумы нефтяные дорожные вязкие. Технические условия»;
43. ГОСТ 22898-78 «Межгосударственный стандарт. Коксы нефтяные малосернистые. Технические условия»;
44. ГОСТ 28498-90. «Межгосударственный стандарт. Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Методы испытаний»;
45. ГОСТ 28576-90 (ИСО 8681-86) «Межгосударственный стандарт. Нефтепродукты и смазочные материалы. Общая классификация. Обозначение классов»;
46. ГОСТ 28577.0-90 «Нефтепродукты. Топлива (Класс F). Классификация»;
47. ГОСТ 28828-90 «Межгосударственный стандарт. Бензины. Метод определения свинца»;
48. ГОСТ 29040-2018 «Межгосударственный стандарт. Бензины. Метод определения бензола и суммарного содержания ароматических углеводородов»;
49. ГОСТ ИЕС 60034-5-2011 «Межгосударственный стандарт. Машины электрические вращающиеся. Ч5. Классификация степеней защиты, обеспечиваемых оболочками вращающихся электрических машин (Код IP);
50. ГОСТ ISO 6743-99-2013 «Межгосударственный стандарт. Материалы смазочные, промышленные масла и родственные продукты (КЛАСС L). Классификация. Часть 99. Общие положения»;
51. ГОСТ Р 2.601-2019 «Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы»;
52. ГОСТ Р 50442-92 «Нефть и нефтепродукты. Рентгено-флуоресцентный метод определения серы»;
53. ГОСТ Р 50802-95 «Нефть. Метод определения сероводорода, метил- и этилмеркаптанов»;
54. ГОСТ Р 51069-97 «Нефть и нефтепродукты. Метод определения плотности относительной плотности и плотности в градусах API ареометром»;
55. ГОСТ Р 51105-2020 «Топлива для двигателей внутреннего сгорания. Бензин неэтилированный. Технические условия»;
56. ГОСТ Р 51858-2002 «Нефть. Общие технические условия»;
57. ГОСТ Р 51866-2002 (ЕН 228-2004) «Топлива моторные. Бензин неэтилированный. Технические условия»;
58. ГОСТ Р 59432-2021 «Дороги автомобильные общего пользования. Доступность для инвалидов и других маломобильных групп населения. Общие требования»;
59. Инструкция о порядке поступления, хранения, отпуска и учета нефти на нефтебазах, наливных пунктах и автозаправочных станциях.
60. РД 50-156-79 «Методические указания. Определение вместимости и градуировка железобетонных цилиндрических резервуаров со сборной стенкой вместимостью до 30000 м³ геометрическим методом»;
61. СНиП III-42-80 «Строительные нормы и правила. Магистральные трубопроводы».

Правила охраны труда

62. Приказ Минтруда России от 11.12.2020 № 884н «Об утверждении Правил по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ»;

63. Приказ Минтруда России от 27.11.2020 № 835н «Об утверждении Правил по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями»;

64. Приказ Минтруда России от 11.12.2020 № 887н «Об утверждении Правил по охране труда при обработке металлов»;

65. Приказ Минтруда России от 15.12.2020 № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок».

1.5 Категория слушателей: лица, желающие получить профессию «Оператор заправочных станций», операторы заправочных станций, желающие повысить квалификационный разряд.

1.6 Требования к уровню их подготовленности:

– лица различного возраста, в том числе не имеющие основного общего или среднего общего образования.

Особые условия допуска к работе:

– прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке;

– прохождение обучения и проверки знаний норм и правил работы в электроустановках в качестве электротехнологического персонала в объеме группы II по электробезопасности или выше;

– обучение мерам пожарной безопасности, включая прохождение противопожарного инструктажа и пожарно-технического минимума по соответствующей программе;

– прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда в установленном порядке.

1.7 Форма обучения: очно-заочная, заочная (с использованием дистанционных образовательных технологий).

Язык обучения: русский.

1.8 Форма аттестации: квалификационный экзамен (в форме тестирования), квалификационная работа.

1.9 Организационно-педагогические условия:

АНО ДПО «ЦПР ПРОФИ» располагает материально-технической базой, соответствующей действующим противопожарным правилам и нормам и обеспечивающей проведение всех видов учебных занятий, предусмотренных учебным планом.

Каждому слушателю в течение всего периода обучения предоставляется индивидуальный неограниченный доступ к одной или нескольким электронно-библиотечным системам (электронным библиотекам) и к электронной информационно-образовательной среде. Электронно-библиотечная система (электронная библиотека) и электронная информационно-образовательная среда обеспечивают возможность доступа обучающегося из любой точки, при условии ее подключения к информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» (далее - сеть «Интернет»), как на территории организации, так и вне ее.

Электронная информационно-образовательная среда организации обеспечивает:

– доступ к учебным планам, рабочим программам дисциплин (модулей), практик, к изданиям электронных библиотечных систем и электронным образовательным ресурсам, указанным в рабочих программах;

- фиксацию хода образовательного процесса, результатов промежуточной аттестации и результатов освоения программы;
- проведение всех видов занятий, процедур оценки результатов обучения, реализация которых предусмотрена с применением дистанционных образовательных технологий;
- формирование электронного портфолио слушателя, в том числе сохранение работ обучающегося, рецензий и оценок на эти работы со стороны любых участников образовательного процесса;
- взаимодействие между участниками образовательного процесса, в том числе синхронное и (или) асинхронное взаимодействие посредством сети «Интернет».

Функционирование электронной информационно-образовательной среды обеспечивается соответствующими средствами информационно-коммуникационных технологий и квалификацией работников, ее использующих и поддерживающих. Функционирование электронной информационно-образовательной среды соответствует законодательству Российской Федерации.

Квалификация руководящих и научно-педагогических работников организации соответствует квалификационным характеристикам, установленным в Едином квалификационном справочнике должностей руководителей, специалистов и служащих, разделе «Квалификационные характеристики должностей руководителей и специалистов высшего профессионального и дополнительного профессионального образования», утвержденном приказом Министерства здравоохранения и социального развития Российской Федерации от 11 января 2011 г. № 1н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 23 марта 2011 г., регистрационный № 20237).

В случае, если педагогический работник не имеет установленной специальной подготовки или стажа работы, но обладает достаточным практическим опытом и выполняет качественно и в полном объеме возложенные на него должностные обязанности, по рекомендации аттестационной комиссии он назначается на соответствующую должность так же, как и лицо, имеющее специальную подготовку и стаж работы.

Требования к материально-техническому и учебно-методическому обеспечению программы

Учебные помещения представляют собой учебные аудитории для проведения занятий лекционного типа, занятий семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации. Помещения укомплектованы специализированной мебелью и техническими средствами обучения, служащими для представления учебной информации.

Для проведения занятий лекционного типа в наличии имеются комплекты демонстрационного оборудования и учебно-наглядных пособий, обеспечивающие тематические иллюстрации, соответствующие рабочим учебным программам.

Помещения оснащены компьютерной техникой с возможностью подключения к сети «Интернет» и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду.

В случае применения электронного обучения, дистанционных образовательных технологий допускается замена специально оборудованных помещений их виртуальными аналогами, позволяющими слушателям осваивать учебный материал Программы.

Оргтехника обеспечена необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

Электронно-библиотечные системы (электронная библиотека) и электронная информационно-образовательная среда обеспечивают одновременный доступ не менее 25 слушателей, обучающихся по программе.

Слушателям обеспечен удаленный доступ, в том числе в случае применения электронного обучения, дистанционных образовательных технологий, к современным профессиональным базам данных и информационным справочным системам.

Организация дистанционного обучения

Доступ слушателей к электронной информационно-образовательной среде осуществляется с помощью присваиваемых и выдаваемых им логинов и паролей.

Логин и пароль состоит из буквенных и цифровых символов, генерируемых случайным образом датчиком случайных чисел.

Слушателю одновременно с направлением логина и пароля, также выдается инструкция пользователя по работе в электронной информационно-образовательной среде.

Введя логин и пароль, слушатель получает доступ к электронным информационным ресурсам и электронным образовательным ресурсам.

Электронные информационные ресурсы представляют собой базу законодательных, нормативных правовых актов, нормативно-технических документов, национальных стандартов по Программе.

Электронные образовательные ресурсы представляют собой учебные материалы, разработанные на основе законодательных, нормативных правовых актов, нормативно-технических документов, национальных стандартов.

Учебный материал разбит на функционально независимые модули.

При изучении каждого модуля слушатель имеет возможность направлять вопросы (замечания, предложения и т.п.) в адрес АНО ДПО «ЦПР ПРОФИ» в реальном режиме времени.

Ответы на поставленные вопросы направляются либо слушателю непосредственно, либо (если вопросы носят общий характер) посредством организации и проведения вебинара в согласованное время.

Модули могут изучаться слушателями в строго определенной последовательности.

2.1 УЧЕБНЫЙ ПЛАН
ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
ПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ
«ОПЕРАТОР ЗАПРАВОЧНЫХ СТАНЦИЙ»

Форма обучения: очно-заочная (с применением дистанционных образовательных технологий)

Наименование учебных модулей	Всего, часов	В том числе			Форма контроля знаний
		Лекции	Практ. занятия и семинары	Самостоятельно	
I. Теоретическое обучение	172				
Модуль 1. Общие сведения о нефти и нефтепродуктах	30			30	
Тема 1. Общие сведения о нефти и нефтепродуктах	12			12	
Тема 2. Нефтяное товароведение	16			16	
Тема 3. Виды и свойства топлива	2			2	
Модуль 2. Общие сведения об автозаправочных станциях	20	2		18	
Тема 1. Классификация автозаправочных станций. Общие требования к АЗС	4	1		3	
Тема 2. Станции и комплексы автозаправочные. Правила технической эксплуатации	16	1		15	
Модуль 3. Технологическое оборудование автозаправочных станций	48	3		45	
Тема 1. Основные технологические линии	8	0,5		7,5	
Тема 2. Технологические трубопроводы автозаправочных станций	8	0,5		7,5	
Тема 3. Резервуары автозаправочных станций. Оборудование резервуаров АЗС	8	0,5		7,5	
Тема 4. Топливораздаточные колонки автозаправочных станций	8	0,5		7,5	
Тема 5. Маслораздаточные колонки автозаправочных станций	8	0,5		7,5	
Тема 6. Автомобильные цистерны для транспортирования топлива и заправки техники	8	0,5		7,5	
Модуль 4. Прием, хранение, учет и сдача нефтепродуктов	28	2		26	
Тема 1. Прием нефтепродуктов на автозаправочных станциях	4	0,5		3,5	
Тема 2. Хранение нефтепродуктов на автозаправочных станциях	4	0,5		3,5	
Тема 3. Выдача нефтепродуктов на автозаправочных станциях	4	0,5		3,5	
Тема 4. Контроль и сохранность качества нефтепродуктов на автозаправочных станциях	4	0,5		3,5	

Тема 5. Информация и документация на автозаправочных станциях	4			4	
Тема 6. Учет нефтепродуктов на автозаправочных станциях	8			8	
Модуль 5. Охрана труда и промышленная безопасность	22	1		21	
Тема 1. Основные требования промышленной безопасности и охраны труда	2			2	
Тема 2. Производственный травматизм	2			2	
Тема 3. Обязанности работника в области охраны труда и промышленной безопасности	2			2	
Тема 4. Требования промышленной безопасности по готовности к действиям по локализации и ликвидации последствий аварии на опасном производственном объекте	2			2	
Тема 5. Организация и производство работ с повышенной опасностью	2			2	
Тема 6. Производственная санитария	2			2	
Тема 7. Правила электробезопасности	2			2	
Тема 8. Первая помощь пострадавшим при несчастных случаях	2			2	
Тема 9. Охрана труда на автозаправочных станциях	2	0,5		1,5	
Тема 10. Правила по охране труда при хранении, транспортировании и реализации нефтепродуктов	2	0,5		1,5	
Тема 11. Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности	2			2	
Модуль 6. Пожарная безопасность	8			8	
Тема 1. Обеспечение пожарной безопасности	4			4	
Тема 2. Пожарная безопасность автозаправочных станций	4			4	
Модуль 7. Обеспечение экологической безопасности автозаправочных станций	4			4	
Тема 1. Влияние деятельности АЗС на окружающую среду	2			2	
Тема 2. Обеспечение экологической безопасности АЗС	2			2	
Модуль 8. Применение контрольно-кассовой техники при расчетах за нефтепродукты на автозаправочных станциях	8			8	
Тема 1. Общие правила эксплуатации контрольно-кассовых машин	2			2	
Тема 2. Оператор АЗС и его обязанности	2			2	

Тема 3. Применение контрольно-кассовой техники при осуществлении наличных денежных расчетов и (или) расчетов с использованием платежных карт	4			4	
II. Практическое обучение					
Производственное обучение Вводное занятие. Инструктаж по безопасности труда. Инструктаж по безопасности труда и пожарной безопасности. Освоение приемов подготовки к работе, правил работы с инструментами и оборудованием. Наблюдение за работой инструктора (закрепленного на предприятии), освоение приемов выполнения работ на площадке. Освоение приемов выполнения работ под контролем инструктора. Самостоятельное выполнение работ.	144		144		Квалификационная (пробная) работа
ИТОГОВЫЙ КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН	4			4	Экзамен (тестирование)
Итого:	320	8	144	168	

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
ПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ
«ОПЕРАТОР ЗАПРАВОЧНЫХ СТАНЦИЙ»

Форма обучения: заочная (электронное обучение с применением дистанционных образовательных технологий)

Наименование учебных модулей	Всего, часов	В том числе			Форма контроля знаний
		Лекции	Практ. занятия и семинары	Самостоятельно	
I. Теоретическое обучение	172				
Модуль 1. Общие сведения о нефти и нефтепродуктах	30			30	
Тема 1. Общие сведения о нефти и нефтепродуктах	12			12	
Тема 2. Нефтяное товароведение	16			16	
Тема 3. Виды и свойства топлива	2			2	
Модуль 2. Общие сведения об автозаправочных станциях	20			20	
Тема 1. Классификация автозаправочных станций. Общие требования к АЗС	4			4	
Тема 2. Станции и комплексы автозаправочные. Правила технической эксплуатации	16			16	
Модуль 3. Технологическое оборудование автозаправочных станций	48			48	
Тема 1. Основные технологические линии	8			8	
Тема 2. Технологические трубопроводы автозаправочных станций	8			8	
Тема 3. Резервуары автозаправочных станций. Оборудование резервуаров АЗС	8			8	
Тема 4. Топливораздаточные колонки автозаправочных станций	8			8	
Тема 5. Маслораздаточные колонки автозаправочных станций	8			8	
Тема 6. Автомобильные цистерны для транспортирования топлива и заправки техники	8			8	
Модуль 4. Прием, хранение, учет и сдача нефтепродуктов	28			28	
Тема 1. Прием нефтепродуктов на автозаправочных станциях	4			4	
Тема 2. Хранение нефтепродуктов на автозаправочных станциях	4			4	
Тема 3. Выдача нефтепродуктов на автозаправочных станциях	4			4	
Тема 4. Контроль и сохранность качества нефтепродуктов на автозаправочных	4			4	

станциях					
Тема 5. Информация и документация на автозаправочных станциях	4			4	
Тема 6. Учет нефтепродуктов на автозаправочных станциях	8			8	
Модуль 5. Охрана труда и промышленная безопасность	22			22	
Тема 1. Основные требования промышленной безопасности и охраны труда	2			2	
Тема 2. Производственный травматизм	2			2	
Тема 3. Обязанности работника в области охраны труда и промышленной безопасности	2			2	
Тема 4. Требования промышленной безопасности по готовности к действиям по локализации и ликвидации последствий аварии на опасном производственном объекте	2			2	
Тема 5. Организация и производство работ с повышенной опасностью	2			2	
Тема 6. Производственная санитария	2			2	
Тема 7. Правила электробезопасности	2			2	
Тема 8. Первая помощь пострадавшим при несчастных случаях	2			2	
Тема 9. Охрана труда на автозаправочных станциях	2			2	
Тема 10. Правила по охране труда при хранении, транспортировании и реализации нефтепродуктов	2			2	
Тема 11. Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности	2			2	
Модуль 6. Пожарная безопасность	8			8	
Тема 1. Обеспечение пожарной безопасности	4			4	
Тема 2. Пожарная безопасность автозаправочных станций	4			4	
Модуль 7. Обеспечение экологической безопасности автозаправочных станций	4			4	
Тема 1. Влияние деятельности АЗС на окружающую среду	2			2	
Тема 2. Обеспечение экологической безопасности АЗС	2			2	
Модуль 8. Применение контрольно-кассовой техники при расчетах за нефтепродукты на автозаправочных станциях	8			8	
Тема 1. Общие правила эксплуатации контрольно-кассовых машин	2			2	

Тема 2. Оператор АЗС и его обязанности	2			2	
Тема 3. Применение контрольно-кассовой техники при осуществлении наличных денежных расчетов и (или) расчетов с использованием платежных карт	4			4	
II. Практическое обучение					
Производственное обучение Вводное занятие. Инструктаж по безопасности труда. Инструктаж по безопасности труда и пожарной безопасности. Освоение приемов подготовки к работе, правил работы с инструментами и оборудованием. Наблюдение за работой инструктора (закрепленного на предприятии), освоение приемов выполнения работ на площадке. Освоение приемов выполнения работ под контролем инструктора. Самостоятельное выполнение работ.	144		144		Квалификационная (пробная) работа
ИТОГОВЫЙ КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН	4			4	Экзамен (тестирование)
Итого:	320		144	176	

**2.2 КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК
ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
ПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ
«ОПЕРАТОР ЗАПРАВОЧНЫХ СТАНЦИЙ»**

Срок освоения программы – 320 академических часов (очно-заочная).

Программа обучения проходит в рамках 40 календарных дней.

Календарный учебный график рассчитан на обучение в режиме 7-ми дневной рабочей недели; ежедневное обучение в объеме 8 - 10 академических часов (очно – 8 часов).

дни вид занятий	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	
лекции																						+											
практические занятия																							+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
самостоятельная работа	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
контрольные занятия																																	
консультации																																	
итоговая аттестация																																	

дни вид занятий	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	
лекции																																	
практические занятия	+	+	+	+	+	+	+																										
самостоятельная работа	+	+	+	+	+	+	+	+																									
контрольные занятия							+	+																									
консультации																																	
итоговая аттестация								+																									

**КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК
ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
ПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ
«ОПЕРАТОР ЗАПРАВОЧНЫХ СТАНЦИЙ»**

Срок освоения программы – 320 академических часов (заочная).

Программа обучения проходит в рамках 40 календарных дней.

Календарный учебный график рассчитан на обучение в режиме 7-ми дневной рабочей недели; ежедневное обучение в объеме 8 - 10 академических часов.

дни вид занятий	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32		
лекции																																		
практические занятия																							+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
самостоятельная работа	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
контрольные занятия																																		
консультации																																		
итоговая аттестация																																		

дни вид занятий	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64		
лекции																																		
практические занятия	+	+	+	+	+	+	+																											
самостоятельная работа	+	+	+	+	+	+	+	+																										
контрольные занятия							+	+																										
консультации																																		
итоговая аттестация								+																										

**2.3 РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНЫХ МОДУЛЕЙ
ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
ПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ
«ОПЕРАТОР ЗАПРАВОЧНЫХ СТАНЦИЙ»**

I. Теоретическое обучение

Модуль 1. Общие сведения о нефти и нефтепродуктах

Тема 1. Общие сведения о нефти и нефтепродуктах

- Общие сведения о нефти и горючих газах. Основные концепции происхождения нефти
- Общие свойства нефти
- Классификация нефти
- Химические элементы и соединения в нефти
- Производные нефти
- Природный и попутный нефтяной газы
- Химия нефти
- Промышленная переработка нефти
- Очистка нефтепродуктов
- Физико-химические методы исследования нефтепродуктов. Нефтепродукты и их применение.
- Определение химических свойств нефтепродуктов
- Эксплуатационные свойства топлив. Оценка эксплуатационных свойств топлив
- Токсичность реактивных и моторных топлив
- Нефтехимия
- Нефтегазовый комплекс и экология

Тема 2. Нефтяное товароведение

- Общая характеристика основных нефтепродуктов
- Классификация нефтепродуктов
- Элементный и фракционный состав нефти
- Групповой и химический состав нефти
- Классификация нефтей
- Товарная характеристика топлив
- Классификация нефтяных топлив
- Автомобильные бензины
- Дизельные топлива
- Реактивные топлива (авиационные керосины)
- Смазочные масла
- Авиационные масла
- Нефтяные битумы
- Нефтяные коксы

Тема 3. Виды и свойства топлива

- Бензины, свойства бензина
- Дизельное топливо
- Альтернативные виды топлива

Модуль 2. Общие сведения об АЗС

Тема 1. Классификация автозаправочных станций. Общие требования

- Классификация автозаправочных станций
- Виды автозаправочных станций

- Стационарные АЗС. Общая характеристика
- Передвижные АЗС. Общая характеристика
- Контейнерные АЗС. Общая характеристика
- Основные требования к АЗС
- Подготовка к эксплуатации АЗС в осенне-зимний период

Тема 2. Станции и комплексы автозаправочные. Правила технической эксплуатации

- Автозаправочные комплексы
- Правила технической эксплуатации

Модуль 3. Технологическое оборудование автозаправочных станций

Тема 1. Основные технологические линии

- Линия наполнения
- Линия выдачи
- Линия деаэрации
- Линия обесшламливания

Тема 2. Технологические трубопроводы автозаправочных станций

- Требования к технологическим трубопроводам.
- Эксплуатация трубопроводов автозаправочных станций

Тема 3. Резервуары автозаправочных станций. Оборудование резервуаров АЗС

- Резервуары автозаправочных станций, технические характеристики резервуаров
- Оборудование резервуаров АЗС
- Защита от коррозии резервуаров АЗС
- Ввод в эксплуатацию резервуаров АЗС
- Техническое обслуживание резервуаров АЗС
- Ремонт резервуаров АЗС

Тема 4. Топливораздаточные колонки автозаправочных станций

- Основные функции топливораздаточных колонок
- Классификация топливораздаточных колонок
- Устройство топливно-раздаточной колонки
- Принцип работы топливораздаточных колонок АЗС
- Колонки АЗС зарубежного производства, технические характеристики
- Эксплуатация топливораздаточных колонок АЗС
- Техническое обслуживание и ремонт колонок АЗС
- Ежедневное обслуживание топливораздаточных колонок АЗС
- Виды ремонтов топливораздаточных колонок АЗС

Тема 5. Маслораздаточные колонки автозаправочных станций

- Устройство маслораздаточной колонки автозаправочной станции
- Эксплуатация маслораздаточных колонок АЗС, особенности монтажа
- Неисправности маслораздаточных колонок АЗС

Тема 6. Автомобильные цистерны для транспортирования топлива и заправки техники

- Классификация топливных автоцистерн
- Устройство и технологические схемы топливных автоцистерн
- Техническое обслуживание топливных автоцистерн
- Доставка топлива на АЗС
- Порядок работы при верхнем и нижнем наливке топлива на АЗС

Модуль 4. Прием, хранение, учет и сдача нефтепродуктов

Тема 1. Прием нефтепродуктов на автозаправочных станциях

- Прием нефтепродукта по трубопроводам на АЗС
- Прием нефтепродукта из автоцистерн на АЗС
- Прием фасованных нефтепродуктов на АЗС

Тема 2. Хранение нефтепродуктов на автозаправочных станциях

- Порядок хранения нефтепродуктов на автозаправочных станциях
- Необходимые условия для сохранения качества нефтепродуктов

Тема 3. Выдача нефтепродуктов на автозаправочных станциях

- Правила выдачи нефтепродуктов на автозаправочных станциях
- Действия оператора АЗС во время выдачи нефтепродуктов

Тема 4. Контроль и сохранность качества нефтепродуктов на автозаправочных станциях

- Порядок и объем проведения анализов нефтепродуктов на АЗС
- Приемо-сдаточный анализ нефтепродуктов на АЗС
- Контрольный анализ нефтепродуктов на АЗС
- Арбитражный анализ нефтепродуктов на АЗС
- Сохранность качества нефтепродуктов на АЗС
- Автоматизированные системы обеспечения технологического процесса на АЗС. Системы контроля и управления на АЗС

Тема 5. Информация и документация на автозаправочных станциях

- Общие положения. Лицензирование деятельности работы АЗС
- Основные направления проверок
- Организация учета нефтепродуктов на АЗС. Общие требования
- Порядок передачи смены на АЗС
- Средства замера количества горючего на АЗС

Тема 6. Учет нефтепродуктов на автозаправочных станциях

- Учет нефтепродуктов при приеме и сдаче на наливных пунктах
- Учет нефтепродуктов при приеме и сдаче по отводам магистральных нефтепродуктопроводов
- Оформление учетных документов при приемо-сдаточных операциях
- Инвентаризация нефтепродуктов на объектах магистральных нефтепродуктопроводов
- Порядок организации бухгалтерского учета и отчетности

Модуль 5. Охрана труда и промышленная безопасность

Тема 1. Основные требования промышленной безопасности и охраны труда

- Понятие и требования охраны труда
- Основные направления государственной политики в области охраны труда
- Правовые основы государственного управления охраной труда
- Стандарты безопасности труда
- Ответственность за нарушения законодательных и иных нормативных правовых актов по охране труда
- Права, обязанности и гарантии прав работников в сфере охраны труда
- Основные положения ФЗ-116 от 21.07.97 г. «О промышленной безопасности опасных производственных объектов»

Тема 2. Производственный травматизм

- Понятие травматизма, виды травматизма
- Причины производственного травматизма
- Несчастные случаи на производстве и их классификация
- Действия работодателя при возникновении несчастного случая
- Предупреждение производственного травматизма

Тема 3. Обязанности работника в области охраны труда и промышленной безопасности

- Права, обязанности и гарантии прав работников в сфере охраны труда
- Медицинские осмотры работников

Тема 4. Требования промышленной безопасности по готовности к действиям по локализации и ликвидации последствий аварии на опасном производственном объекте

- Понятия: авария, инцидент, аварийная ситуация
- Федеральный закон от 21.07.1997 №116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов»
- План локализации и ликвидации аварийных ситуаций (ПЛАС)
- Нормативные документы (извлечения)

Тема 5. Организация и производство работ с повышенной опасностью

- Определение работ с повышенной опасностью
- Перечень работ с повышенной опасностью
- Наряд-допуск на выполнение работ с повышенной опасностью
- Примеры работ с повышенной опасностью, которые необходимо выполнять с оформлением наряда-допуска
- Допуск к самостоятельному выполнению работ повышенной опасности
- Ответственность за организацию и проведение работ с повышенной опасностью

Тема 6. Производственная санитария

- Гигиена труда. Условия труда
- Гигиенические нормативы условий труда
- Вредные и опасные производственные факторы
- Общие принципы гигиенической классификации условий труда
- Профессиональные заболевания

Тема 7. Правила электробезопасности

- Меры электробезопасности на предприятии
- Плакаты и знаки безопасности
- Меры электробезопасности на рабочем месте

Тема 8. Первая помощь пострадавшим при несчастных случаях

- Понятие о первой помощи
- Последовательность действий при оказании первой помощи
- Правила соблюдения собственной безопасности на месте происшествия
- Правила вызова скорой помощи и спасательных служб
- Аптечка для оказания первой помощи
- Правила оказания первой помощи при различных происшествиях

Тема 9. Охрана труда на автозаправочных станциях

- Инструктаж по технике безопасности на АЗС, виды инструктажа
- Инструкции по охране труда на АЗС
- Взрыво-, пожароопасные свойства нефтепродуктов на АЗС
- Токсические свойства нефтепродуктов на АЗС
- Причины возникновения пожаров на АЗС
- Требования к безопасности функционирования АЗС и охране труда
- Электрооборудование. Средства защиты от статического электричества, молниезащита
- Основные мероприятия по защите от статического электричества на АЗС
- Обеспечение безопасной эксплуатации автоцистерн-заправщиков (АЦЗ, ПАЭС)

Тема 10. Правила по охране труда при хранении, транспортировании и реализации нефтепродуктов

- Требования охраны труда при организации проведения работ, связанных с хранением, транспортированием и реализацией нефтепродуктов
- Требования охраны труда, предъявляемые к производственным помещениям (производственным площадкам), размещению оборудования и организации рабочих мест
- Требования охраны труда при осуществлении производственных процессов и эксплуатации оборудования
- Требования охраны труда при эксплуатации технологических трубопроводов
- Требования охраны труда при эксплуатации автозаправочных станций
- Требования охраны труда при работе с нефтепродуктами

Тема 11. Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности

- Организационно-технические требования
- Требования к эксплуатации объектов сбора, подготовки, хранения и транспортировки нефти
- Требования к профилактическому обслуживанию и ремонту оборудования, аппаратов, резервуаров, технологических трубопроводов

Модуль 6. Пожарная безопасность

Тема 1. Обеспечение пожарной безопасности

- Пожар, опасные факторы пожара, классы пожара
- Категорирование зданий, помещений и наружных установок по взрывопожарной и пожарной опасности
- Основные задачи пожарной профилактики
- Противопожарный режим, определение, цель и порядок его установления

Тема 2. Пожарная безопасность автозаправочных станций

- Противопожарные мероприятия и техника безопасности на АЗС
- Средства пожаротушения на АЗС
- Системы пожарной сигнализации на АЗС

Модуль 7. Обеспечение экологической безопасности автозаправочных станций

Тема 1. Влияние деятельности АЗС на окружающую среду

- Основные мероприятия по уменьшению выбросов загрязняющих веществ на АЗС
- Характеристика воздействия автозаправочных станций на окружающую среду и условия их размещения
- Источники и причины загрязнения окружающей среды на АЗС

- Общие требования и рекомендации на АЗС

Тема 2. Обеспечение экологической безопасности АЗС

- Комплекс мероприятий, обеспечивающий экологическую безопасность АЗС
- Токсические свойства нефтепродуктов
- Очистные сооружения
- Перечень документов при проверках АЗС

Модуль 8. Применение контрольно-кассовой техники при расчетах за нефтепродукты на автозаправочных станциях

Тема 1. Общие правила эксплуатации контрольно-кассовых машин

- Принципы применения онлайн касс для заправок
- Онлайн кассы для АЗС: особенности установки
- АЗС и сопутствующая деятельность
- Реквизиты чека онлайн кассы
- QR код на чеке онлайн кассы
- Дополнительные обязанности оператора автозаправочных станций при применении контрольно-кассовых машин

Тема 2. Оператор АЗС и его обязанности

- Проверка даты ККТ
- Открытие смены на кассовом аппарате
- Авансовая система
- Отключение электричества (света) при работе на кассе
- Возврат товара через кассу
- Завершение рабочего дня на кассовом аппарате

Тема 3. Применение контрольно-кассовой техники при осуществлении наличных денежных расчетов и (или) расчетов с использованием платежных карт

- Сфера и правила применения контрольно-кассовой техники
- Особенности применения контрольно-кассовой техники
- Требования к контрольно-кассовой технике
- Порядок и условия применения контрольно-кассовой техники
- Требования к кассовому чеку и бланку строгой отчетности

2.4 ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ ПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ «ОПЕРАТОР ЗАПРАВОЧНЫХ СТАНЦИЙ»

ИТОГОВЫЙ КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН В ФОРМЕ ТЕСТИРОВАНИЯ

1. На какие классы подразделяют нефть в зависимости от массовой доли серы, в соответствии с ГОСТ Р 51858-2002 «Нефть. Общие технические условия»?
 - a) 1-Малосернистая, 2-Сернистая, 3-Высокосернистая; 4-Особо высокосернистая;
 - b) 0-Особо легкая, 1-Легкая, 2-Средняя, 3-Тяжелая, 4-Битуминозная;
 - c) 1-Малосернистая, 2-Сернистая, 3-Высокосернистая;
 - d) 0-Особо легкая, 1-Легкая, 2-Средняя, 3-Тяжелая.

2. Что такое «система предотвращения переполнения резервуара», согласно Свода правил «Станции автомобильные заправочные. Требования пожарной безопасности»?
 - a) Комплекс оборудования, предназначенного для периодического контроля герметичности внешней и постоянного контроля внутренней стенок двустенного (двухоболочечного) резервуара на месте эксплуатации.
 - b) Комплекс оборудования, предназначенного для автоматической сигнализации персоналу АЗС о необходимости прекращения операции наполнения резервуара топливом по достижении номинального уровня его наполнения и автоматического прекращения сливо-наливной операции в случае достижения предельного уровня наполнения, указанных в документации на технологическую систему АЗС.
 - c) Комплекс оборудования, предназначенного для периодического определения персоналом АЗС герметичности резервуаров на месте эксплуатации.
 - d) Комплекс оборудования, предназначенного для раннего обнаружения разгерметизации резервуара (межстенного пространства двустенного или двухоболочечного резервуара) и/или трубопровода (межстенного пространства двустенного трубопровода или трубопровода СПГ в футляре) в автоматическом режиме на месте эксплуатации.

3. Какие технологические процессы осуществляются на АЗС?
 - a) Прием нефтепродуктов;
 - b) Хранение и выдача (отпуск) нефтепродуктов;
 - c) Учет количества нефтепродуктов;
 - d) Все перечисленные технологические процессы.

4. Какими способами может осуществляться доставка нефтепродуктов на АЗС?
 - a) Автомобильным транспортом;
 - b) Железнодорожным транспортом;
 - c) Трубопроводным или водным транспортом;
 - d) Всеми перечисленными видами транспорта.

5. Что должна обеспечивать канализационная система, которой оборудуется территория АЗС?
 - a) Отвод и сбор загрязненных нефтепродуктами ливневых и талых вод с поверхности проезжей части;

- b) Локализацию разливов при сливе нефти;
- c) Локализацию разливов при отпуске нефтепродуктов;
- d) **Все перечисленное.**

6. Как необходимо действовать при обнаружении паров нефтепродуктов в котлованах, ямах, траншеях во время выполнения ремонтных работ на АЗС?

- a) Необходимо уведомить непосредственного руководителя;
- b) Необходимо уведомит руководителя АЗС;
- c) **Необходимо прекратить ремонтные работы до полной дегазации котлована и анализа состояния воздушной среды в нем;**
- d) Необходимо начать проведение дегазации котлована параллельно с проведением ремонтных работ.

7. Какими должны быть конструкции ограждений территории АЗС (при их наличии)?

- a) Деревянные, высотой не более 1,5 м;
- b) Металлические, высотой не более 1,2 м;
- c) **Продуваемые, выполненные из негорючих материалов;**
- d) Пластиковые, высотой не более 1,0 м.

8. Что должно быть указано в обозначении резервуара, предназначенного для приема и хранения нефтепродуктов на АЗС?

- a) Порядковый номер;
- b) Марка хранимого нефтепродукта;
- c) Максимальный уровень наполнения, базовая высота (высотный трафарет);
- d) **Все перечисленное.**

9. Сколько часов резервуары, предназначенные для приема и хранения нефтепродуктов на АЗС, выдерживаются в заполненном состоянии при проведении гидравлических испытаний?

- a) 24 часа;
- b) 36 часов;
- c) 48 часов;
- d) **72 часа.**

10. В каких случаях резервуары, предназначенные для приема и хранения нефтепродуктов на АЗС, подвергаются очистке?

- a) При ремонтах;
- b) Перед выполнением работ по калибровке резервуаров;
- c) При смене марок хранимых нефтепродуктов и по мере необходимости;
- d) **Во всех перечисленных случаях.**

11. С какой периодичностью производится осмотр ответственными работниками АЗС сливного оборудования, технологических колодцев резервуаров с целью выявления разгерметизации соединений, восстановления окраски, очистки от мусора?

- a) **Ежесменно (ежедневно);**
- b) 1 раз в 2 дня;
- c) 1 раз в 3 дня;
- d) 1 раз 5 дней;

12. С какой периодичностью дыхательные клапаны резервуаров подвергаются профилактическим осмотрам в теплое время года?

- a) Не реже 1 раза в неделю;
- b) Не реже 2х раз в месяц;**
- c) Не реже 1 раза в месяц;
- d) Не реже 1 раза в 2 месяца.

13. С какой периодичностью дыхательные клапаны резервуаров подвергаются профилактическим осмотрам при отрицательной температуре окружающего воздуха?

- a) Не реже 1 раза в 10 дней;**
- b) Не реже 1 раза в 20 дней;
- c) Не реже 1 раза в 30 дней;
- d) Не реже 1 раза в 2 месяца.

14. С какой периодичностью дыхательные клапаны резервуаров подвергаются проверкам на срабатывание?

- a) Каждый месяц;
- b) Каждые 3 месяца;
- c) Каждые 6 месяцев (в летний и зимний периоды года);**
- d) 1 раз в год.

15. Какие топливо- и маслораздаточные колонки не допускаются к эксплуатации на АЗС?

- a) С погрешностью, превышающей установленную в описании типа данного средства измерений;
- b) При отсутствии или с нарушенными пломбами госповерителя; при наличии подтекания топлива из-за негерметичности агрегатов, узлов и соединений;
- c) С техническими неисправностями или отступлениями от правил технической эксплуатации, определенных заводом-изготовителем, и Правил технической эксплуатации автозаправочных станций РД 153-39.2-080-01; с нарушениями конструкции колонки, описанной в эксплуатационной документации;
- d) Колонки с любым из перечисленных признаков.**

16. Каким требованиям должны удовлетворять технологические трубопроводы АЗС для нефтепродуктов и их паров?

- a) Выполняться из металла либо из материалов, имеющих соответствующий сертификат на использование для транспортировки нефтепродуктов;
- b) Соединение фланцев должно осуществляться по принципу "шип-паз";
- c) Соединения трубопроводов должны обеспечивать их надежность в условиях длительной эксплуатации;
- d) Должны удовлетворять всем перечисленным требованиям.**

17. С какой периодичностью должны осматриваться ответственным лицом технологические трубопроводы (наземная часть), арматура и устройства, с целью выявления утечек топлива?

- a) Ежедневно (ежедневно);**
- b) 1 раз в 3 дня;
- c) 1 раз в 5 дней;
- d) 1 раз в неделю.

18. Что входит в состав работ по техническому обслуживанию технологических трубопроводов?

- a) Внешний осмотр наружных трубопроводов и соединений; проверка крепления трубопроводов в технологических шахтах;

- b) Очистка арматуры и ее окраска; внесение записей в эксплуатационную документацию;
- c) Проверка состояния уплотнительных прокладок в соединительных устройствах; очистка и продувка огневых преградителей (по мере необходимости);
- d) Все перечисленные виды работ.**

19. Что контролируется при техническом обслуживании запорной арматуры технологических трубопроводов?

- a) Отсутствие утечки топлива через сальниковые уплотнения;
- b) Состояние соединительных фланцев и прокладок;
- c) Наличие полного комплекта болтов, гаек и шпилек, целостность маховиков и надежность крепления;
- d) Все перечисленные параметры.**

20. По каким параметрам осуществляется учет нефтепродуктов на АЗС?

- a) По наличию в резервуарах (учитывается количество нефтепродуктов по каждому резервуару и суммарно по нефтепродуктам каждой марки);
- b) По результатам отпуска через топливо-, маслораздаточные колонки;
- c) По наличию в технологических трубопроводах;
- d) По всем перечисленным параметрам.**

21. Что операторы (передающие смену и принимающие смену) выполняют совместно при приеме и передаче смены?

- a) Снимают показания суммарных счетчиков всех топливо- и маслораздаточных колонок; определяют объем нефтепродуктов, реализованных потребителю за смену;
- b) По результатам измерений уровня (объем определяется по градуировочной таблице), плотности и температуры определяют количество (массу) остатков продукта, находящихся в каждом резервуаре АЗС; определяют количество расфасованных в тару нефтепродуктов и других товаров;
- c) Передают по смене остатки денег, талонов и иные материальные ценности; проводят контроль погрешности каждой ТРК (МРК);
- d) Все перечисленное.**

22. Допускается ли перемещение (перекачка) нефтепродуктов в другие резервуары АЗС при выполнении ремонтных, зачистных работ по резервуарам, когда требуется его освобождение от нефтепродуктов, для ликвидации и предотвращения аварийных ситуаций?

- a) Допускается;
- b) Не допускается;
- c) Допускается перекачка в другие резервуары АЗС с идентичной маркой нефтепродукта;**
- d) Допускается временная перекачка в другие резервуары.

23. Что необходимо выполнить для обеспечения бесперебойной эксплуатации АЗС в осенне-зимний период?

- a) Отремонтировать, опробовать и подготовить системы отопления зданий и подогрева масла; утеплить колодцы водопроводных систем и пожарные гидранты; огнетушители перенести в отапливаемое помещение и вывесить плакат с надписью "Здесь находятся огнетушители";

- b) Подготовить системы водостоков и очистных сооружений; утеплить дверные и оконные проемы зданий; заменить летние сорта нефтепродуктов на зимние или всесезонные;
- c) Подготовить инвентарь для уборки территории во время гололеда; откачать подтоварную воду из резервуаров; заготовить и просушить песок для противопожарных нужд, для посыпки площадок и подъездных дорог при гололеде;
- d) **Все перечисленное.**

24. Что необходимо осуществить с наступлением осенне-зимнего периода для обеспечения бесперебойной эксплуатации АЗС в осенне-зимний период?

- a) Пустить в эксплуатацию систему подогрева масел и отопления зданий;
- b) Своевременно очищать от снега сооружения, оборудование и площадки АЗС;
- c) Посыпать площадки и подъездные дороги песком при образовании гололеда;
- d) **Все перечисленное.**

25. Что необходимо выполнить по окончании зимнего периода при эксплуатации АЗС?

- a) Принять меры, предотвращающие затопление территории АЗС и подъездных дорог к ним; принять меры по предупреждению "выброса" либо деформации заглубленных в землю резервуаров: заполнить и поддерживать на максимальном уровне заполнения нефтепродуктами резервуар; в случае отсутствия в достаточном количестве нефтепродуктов допускается залив резервуара водой при условии обязательного вывода из эксплуатации резервуара; обеспечить надежную герметизацию резервуаров, исключая попадание в них воды и утечку нефтепродуктов из них до наступления паводка;
- b) Очистить от мусора и льда все колодцы и приямки производственно-ливневой канализации; снять утеплители колодцев водопроводной сети и пожарных гидрантов; отключить подогрев масел при установившихся плюсовых температурах окружающего воздуха;
- c) Провести техническое обслуживание огневых предохранителей и дыхательных клапанов резервуаров; установить огнетушители в места летнего их нахождения; произвести при необходимости окраску оборудования АЗС, а также здания и сооружения;
- d) **Все перечисленное.**

26. Какие Вам известны основные источники выделения загрязняющих веществ на АЗС?

- a) Резервуары с нефтепродуктами (испарения нефтепродуктов - "большие и малые дыхания"); топливораздаточные колонки (испарения при заполнении бензобаков автомобилей); объекты очистных сооружений (испарения нефтепродуктов и сброс остатков (после очистки) в систему канализации);
- b) Аварийные и непреднамеренные разливы нефтепродуктов на территории АЗС; неплотности технологического оборудования и коммуникаций; вентиляционные устройства производственных помещений АЗС и пунктов технического обслуживания, размещенных на территории АЗС;
- c) Выбросы отработавших газов автотранспорта; отходы при очистке резервуаров;
- d) **Все перечисленное.**

27. Что рекомендуется делать для уменьшения выбросов загрязняющих веществ в атмосферу из источников загрязнения АЗС?

- a) Поддерживать в полной технической исправности резервуары, технологическое оборудование и трубопроводы. Обеспечивать их герметичность; поддерживать

техническую исправность дыхательных клапанов, своевременно проводить на них техническое обслуживание и соответствующие регулировки; обеспечивать герметичность сливных и замерных устройств, люков смотровых и сливных колодцев, в том числе и при проведении операций слива нефтепродуктов в процессе их хранения;

- b) Осуществлять слив нефтепродуктов из автоцистерн только с применением герметичных быстроразъемных муфт (на автоцистерне и резервуаре АЗС); не допускать переливов и разливов нефтепродуктов при заполнении резервуаров и заправке автотранспорта; оборудовать резервуары с бензином газовой обвязкой;
- c) Оборудовать резервуары АЗС и топливораздаточные колонки системами (установками) улавливания (отвода), рекуперации паров бензина; поддерживать в исправности счетно-дозировочные устройства, устройства для предотвращения перелива, системы обеспечения герметичности процесса слива, системы автоматизированного измерения количества сливаемых нефтепродуктов в единицах массы (объема), а также устройства трубопровода после окончания операции слива;
- d) **Все перечисленное.**

28. Каким образом зачищают места разлива нефтепродуктов на почву?

- a) Путем снятия слоя земли до глубины до 1 см;
- b) **Путем снятия слоя земли до глубины на 1 -2 см;**
- c) Путем снятия слоя земли до глубины на 3 -4 см;
- d) Путем снятия слоя земли до глубины на 4 -5 см.

29. При каких условиях нефтепродукт не может быть принят на АЗС?

- a) При отсутствии пломб на автоцистерне в соответствии со схемой пломбировки; неисправности сливного устройства автомобильной цистерны; неправильном оформлении товарно-транспортной накладной;
- b) При отсутствии паспорта качества или сертификата соответствия; обнаружении недостачи нефтепродуктов;
- c) При наличии воды и механических примесей в нефтепродукте; несоответствии нефтепродукта по цвету, прозрачности или другим показателям качества на основании анализа отобранной пробы;
- d) **При любом из перечисленных условий.**

30. Что необходимо делать для сохранения качества нефтепродуктов на АЗС?

- a) Обеспечить чистоту и исправность сливных и фильтрующих устройств, резервуаров, ТРК и МРК; обеспечить постоянный контроль за техническим состоянием резервуаров, исключить попадание в них атмосферных осадков и пыли;
- b) Своевременно производить зачистку резервуаров; соблюдать установленные сроки хранения нефтепродуктов;
- c) Периодически контролировать чистоту резервуаров путем проведения контроля качества нефтепродуктов не реже одного раза в месяц, а также в случаях поступления жалоб потребителя на качество отпускаемых нефтепродуктов или при инспектировании работы АЗС контролирующими органами (испытания нефтепродуктов проводят в объеме контрольного анализа);
- d) **Все перечисленное.**

31. Какие опасные свойства нефтепродуктов следует учитывать при проведении работ на АЗС?

- a) Испаряемость, токсичность;
- b) Способность электризоваться;

- c) Взрывопожароопасность;
- d) **Все перечисленные.**

32. Что оператор заправочных станций обязан сделать перед началом работы?

- a) Проверить исправность спецодежды (резиновые фартук и перчатки) и спецобуви (резиновые сапоги); наличие и исправность средств индивидуальной защиты (респиратор, противогаз), средств оказания доврачебной помощи, а также средств обезвреживания (дихлорамин, хлорная известь, питьевая вода, керосин, щелочь, нейтральные мази или кремы (борный вазелин, ланолиновый или детский крем), вода, ветошь, опилки); наличие табельных средств пожаротушения, исправность огнетушителей, исправность средств заземления, наличие предупредительных надписей;
- b) Надеть спецодежду и спецобувь; подготовить необходимые инструменты и приспособления; проверить состояние хранения нефтепродуктов, исправность оборудования и его работу, наличие пломб на емкостях с антифризом и таре из-под него;
- c) Ознакомиться с журналом учета нефтепродуктов; проверить исправность телефонной связи, средств сигнализации в аварийной ситуации; при выявлении неисправностей, нарушений, недостатков нефтепродуктов оператор, не приступая к работе, должен доложить об этом завскладом для принятия соответствующих решений;
- d) **Все перечисленное.**

33. Какова должна быть скорость движения машин на территории заправочных станций или пунктов?

- a) Не выше 3 км/час;
- b) **Не выше 5 км/час;**
- c) Не выше 7 км/час;
- d) Не выше 10 км/час.

34. Каково должно быть расстояние между стоящей под заправкой дорожной машиной и следующей за ней?

- a) Не менее 1 м;
- b) Не менее 3 м;
- c) Не менее 4 м;
- d) **Не менее 5 м.**

35. Каково должно быть расстояние между стоящим под заправкой автомобилем и следующим за ним?

- a) Не менее 1 м;
- b) **Не менее 3 м;**
- c) Не менее 4 м;
- d) Не менее 5 м.

36. Что необходимо сделать оператору заправочных станций при обезвреживании тары из-под этилированного бензина?

- a) Освободить тару от остатков бензина и грязи;
- b) Проветрить, пропарить и вновь проветрить; промыть емкость керосином так, чтобы вся внутренняя поверхность была обмыта;
- c) После двукратной внутренней промывки протереть наружную поверхность ветошью или кистью, смоченной в керосине, и проветрить;
- d) **Выполнить все перечисленное.**

Критерии оценивания:

Экзамен проходит в формате электронного тестирования, через электронную образовательную среду учебного центра.

Краткая характеристика оценочного средства (тест)

Система стандартизированных простых и комплексных заданий, позволяющая автоматизировать процедуру измерения уровня знаний, умений и владений слушателя.

Тест включает в себя 30 вопросов из общего банка тестовых вопросов. Время на выполнение теста не ограничено. Результаты тестирования оцениваются в соответствии со шкалой оценки, представленной в таблице.

Таблица

Шкала оценки тестирования

Процент (%) результативности (правильных ответов)	Оценка (Отлично, хорошо)
90-100%	Отлично
80-90%	Хорошо
70-80%	Удовлетворительно
< 70%	Экзамен не сдан

**ДНЕВНИК
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ
ОПЕРАТОРА ЗАПРАВОЧНЫХ СТАНЦИЙ 2 РАЗРЯДА**

Обучаемый _____
(фамилия, имя, отчество)

(место проведения производственного обучения)

Инструктор (заполняется печатными буквами на предприятии проведения производственного обучения)

Фамилия																			
Имя																			
Отчество																			

(профессия, должность инструктора)

(заполняется Учебным центром)

Начало обучения _____ 202__ года

Окончание обучения _____ 202__ года

Экзамен _____ 202__ года

1. ПОРЯДОК

проведения производственного обучения

Направленные на производственное обучение закрепляются за квалифицированным специалистом (инструктором производственного обучения). Обучение проводится в соответствии с учебной программой.

Краткое содержание выполняемых учебных работ отражается в дневнике производственного обучения, который является документом, подтверждающим его прохождение.

Дневник заполняется обучаемым под руководством инструктора:

- обучаемый выполняет задание в соответствии с рабочей программой производственного обучения, изложенной в пункте 2 Дневника производственного обучения;
- В пункте 7 рабочей программы производственного обучения (содержание работы), обучаемый перечисляет те трудовые действия, которые он выполняет в качестве контрольных;
- инструктор подтверждает выполнение работы своей подписью и ставит оценку.

Оформленный дневник предоставляется в Учебном центре. Дневник является основанием для допуска обучаемого к квалификационному экзамену и присвоения по его результатам тарифного разряда (класса, категории).

2. Рабочая программа производственного обучения

№	Дата	Тема занятия	Краткое содержание выполненной работы	Количество часов
1		Вводное занятие. Инструктаж по безопасности труда.	Общие сведения о предприятии, выпускаемой продукции (оказываемых услугах). Ознакомление с режимом работы и правилами внутреннего трудового распорядка. Ознакомление с рабочим местом оператора заправочных станций 2 разряда, приспособлениями и инструментами, а также технической документацией. Инструктаж по безопасности труда на предприятии. Ознакомление обучающихся с характером работы оператора заправочных станций 2 разряда. Ознакомление с квалификационной характеристикой оператора заправочных станций 2 разряда. Производственная инструкция по безопасности труда для оператора заправочных станций 2 разряда.	8
2		Инструктаж по безопасности труда и пожарной безопасности.	Инструктаж по безопасному выполнению предстоящей работы и правилам выполнения работ оператора заправочных станций 2 разряда. Опасные факторы и условия на месте проведения работ. Ознакомление с причинами и видами травматизма. Меры предупреждения травматизма. Пожарная безопасность, пожарная сигнализация. Причины загорания и меры по их устранению. Правила пользования огнетушителями. Правила поведения при	8

			возникновении загорания. Применение средств индивидуальной защиты.	
3		Освоение приемов подготовки к работе оператора заправочных станций 2 разряда, правил работы с инструментами и оборудованием.	Ознакомление с производственным процессом. Ознакомление с организацией производства работ. Ознакомление с материальным складом, получение оборудования и инструмента. Ознакомление с выдаваемыми нарядами.	8
4		Наблюдение за работой инструктора (закрепленного на предприятии), освоение приемов выполнения работ оператора заправочных станций 2 разряда на площадке.	Приобретение и совершенствование навыков выполнения работ оператора заправочных станций 2 разряда на предприятии.	32
5		Освоение приемов выполнения работ оператора заправочных станций 2 разряда под контролем инструктора.	<p>Приобретение и совершенствование навыков выполнения работ оператора заправочных станций 2 разряда на предприятии:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Заправка горючими и смазочными материалами: бензином, керосином, маслом и т.д. автомобилей, мототранспорта, тракторов, всевозможных установок, судов и других транспортных средств вручную и с помощью топливно-раздаточных колонок. • Отпуск этих материалов водителям транспортных средств. • Проверка давления воздуха в шинах. • Отпуск нефтепродуктов, расфасованных в мелкую тару. • Продажа запчастей. • Прием нефтепродуктов и смазочных материалов. • Отбор проб для проведения лабораторных анализов. • Оформление документов на принимаемые и реализованные продукты. • Составление отчета за смену. 	72
6		Самостоятельное выполнение работ оператора заправочных станций 2 разряда	Освоение всех видов работ, входящих в круг обязанностей оператора заправочных станций 2 разряда. Овладение навыками в объеме требований квалификационной характеристики. Все работы выполняются обучающимся самостоятельно под наблюдением инструктора	120

			производственного обучения. Особое внимание при этом должно уделяться качеству выполняемых работ и соблюдению правил безопасности труда.	
7		Квалификационная (пробная) работа: <i>(описание выполненных работ – заполняет слушатель под контролем инструктора)</i>		8
		ИТОГО:		144

Программа производственного обучения освоена обучающимся в полном объеме

Оценка выполненной работы _____

Инструктор производственного обучения _____
(подпись)

ДНЕВНИК ЗАВЕРЯЮ

Руководитель (ст. инженер, инженер)

Отдела подготовки персонала

(подпись, фамилия, имя, отчество)

Место печати отдела подготовки персонала

ДНЕВНИК ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ ОПЕРАТОРА ЗАПРАВОЧНЫХ СТАНЦИЙ 3 РАЗРЯДА

Обучаемый _____
(фамилия, имя, отчество)

(место проведения производственного обучения)

Инструктор (заполняется печатными буквами на предприятии проведения производственного обучения)

Фамилия																			
Имя																			
Отчество																			

(профессия, должность инструктора)

(заполняется Учебным центром)

Начало обучения _____ 202__ года

Окончание обучения _____ 202__ года

Экзамен _____ 202__ года

1. ПОРЯДОК проведения производственного обучения

Направленные на производственное обучение закрепляются за квалифицированным специалистом (инструктором производственного обучения). Обучение проводится в соответствии с учебной программой.

Краткое содержание выполняемых учебных работ отражается в дневнике производственного обучения, который является документом, подтверждающим его прохождение.

Дневник заполняется обучаемым под руководством инструктора:

- обучаемый выполняет задание в соответствии с рабочей программой производственного обучения, изложенной в пункте 2 Дневника производственного обучения;
- В пункте 7 рабочей программы производственного обучения (содержание работы), обучаемый перечисляет те трудовые действия, которые он выполняет в качестве контрольных;
- инструктор подтверждает выполнение работы своей подписью и ставит оценку.

Оформленный дневник предоставляется в Учебном центре. Дневник является основанием для допуска обучаемого к квалификационному экзамену и присвоения по его результатам тарифного разряда (класса, категории).

2. Рабочая программа производственного обучения

№	Дата	Тема занятия	Краткое содержание выполненной работы	Количество часов
1		Вводное занятие. Инструктаж по безопасности труда.	Общие сведения о предприятии, выпускаемой продукции (оказываемых услугах). Ознакомление с режимом работы и правилами внутреннего трудового распорядка. Ознакомление с рабочим местом оператора заправочных станций 3 разряда, приспособлениями и инструментами, а также технической документацией. Инструктаж по безопасности труда на предприятии. Ознакомление обучающихся с характером работы оператора заправочных станций 3 разряда. Ознакомление с квалификационной характеристикой оператора заправочных станций 3 разряда. Производственная инструкция по безопасности труда для оператора заправочных станций 3 разряда.	8
2		Инструктаж по безопасности труда и пожарной безопасности.	Инструктаж по безопасному выполнению предстоящей работы и правилам выполнения работ оператора заправочных станций 3 разряда. Опасные факторы и условия на месте проведения работ. Ознакомление с причинами и видами травматизма. Меры предупреждения травматизма. Пожарная безопасность, пожарная сигнализация. Причины загорания и меры по их устранению. Правила пользования огнетушителями. Правила поведения при возникновении загорания. Применение средств индивидуальной защиты.	8
3		Освоение приемов подготовки к работе оператора заправочных станций 3 разряда, правил работы с инструментами и оборудованием.	Ознакомление с производственным процессом. Ознакомление с организацией производства работ. Ознакомление с материальным складом, получение оборудования и инструмента. Ознакомление с выдаваемыми нарядами.	8
4		Наблюдение за работой инструктора (закрепленного на предприятии), освоение приемов выполнения работ оператора заправочных станций	Приобретение и совершенствование навыков выполнения работ оператора заправочных станций 3 разряда на предприятии.	32

		3 разряда на площадке.		
5		Освоение приемов выполнения работ оператора заправочных станций 3 разряда под контролем инструктора.	<p>Приобретение и совершенствование навыков выполнения работ оператора заправочных станций 3 разряда на предприятии:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Заправка горючими и смазочными материалами: бензином, керосином, маслом и т.д. автомобилей, мототранспорта, тракторов, летательных аппаратов, судов и других транспортных средств с помощью механических и полуавтоматических средств заправки. • Доливка воды в радиаторы и заливка аккумуляторной жидкости. • Представление заявок на проведение ремонта оборудования и прием его из ремонта. • Представление заявок на доставку нефтепродуктов к пунктам заправки. • Ведение материально-отчетной документации. • Контроль сроков государственной проверки измерительной аппаратуры и приборов. • Устранение мелких неисправностей, чистка и смазывание обслуживаемого оборудования. 	72
6		Самостоятельное выполнение работ оператора заправочных станций 3 разряда	Освоение всех видов работ, входящих в круг обязанностей оператора заправочных станций 3 разряда. Овладение навыками в объеме требований квалификационной характеристики. Все работы выполняются обучающимся самостоятельно под наблюдением инструктора производственного обучения. Особое внимание при этом должно уделяться качеству выполняемых работ и соблюдению правил безопасности труда.	120
7		Квалификационная (пробная) работа: <i>(описание выполненных работ – заполняет слушатель под контролем инструктора)</i>		8
		ИТОГО:		144

Программа производственного обучения освоена обучающимся в полном объеме

Оценка выполненной работы _____

Инструктор производственного
обучения _____
(подпись)

ДНЕВНИК ЗАВЕРЯЮ
Руководитель (ст. инженер, инженер)
Отдела подготовки персонала

(подпись, фамилия, имя, отчество)

Место печати
отдела
подготовки
персонала

ДНЕВНИК ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ ОПЕРАТОРА ЗАПРАВОЧНЫХ СТАНЦИЙ 4 РАЗРЯДА

Обучаемый _____
(фамилия, имя, отчество)

(место проведения производственного обучения)

Инструктор (заполняется печатными буквами на предприятии проведения производственного обучения)

Фамилия																		
Имя																		
Отчество																		

(профессия, должность инструктора)

(заполняется Учебным центром)

Начало обучения _____ 202__ года

Окончание обучения _____ 202__ года

Экзамен _____ 202__ года

1. ПОРЯДОК проведения производственного обучения

Направленные на производственное обучение закрепляются за квалифицированным рабочим (инструктором производственного обучения). Обучение проводится в соответствии с учебной программой.

Краткое содержание выполняемых учебных работ отражается в дневнике производственного обучения, который является документом, подтверждающим его прохождение.

Дневник заполняется обучаемым под руководством инструктора:

- обучаемый выполняет задание в соответствии с рабочей программой производственного обучения, изложенной в пункте 2 Дневника производственного обучения;
- В пункте 7 рабочей программы производственного обучения (содержание работы), обучаемый перечисляет те трудовые действия, которые он выполняет в качестве контрольных;
- инструктор подтверждает выполнение работы своей подписью и ставит оценку.

Оформленный дневник предоставляется в Учебном центре. Дневник является основанием для допуска обучаемого к квалификационному экзамену и присвоения по его результатам тарифного разряда (класса, категории).

2. Рабочая программа производственного обучения

№	Дата	Тема занятия	Краткое содержание выполненной работы	Количество часов
1		Вводное занятие. Инструктаж по безопасности труда.	Общие сведения о предприятии, выпускаемой продукции. Ознакомление с режимом работы и правилами внутреннего трудового распорядка. Ознакомление с рабочим местом оператора заправочных станций 4 разряда, приспособлениями и инструментами, а также технической документацией. Инструктаж по безопасности труда на предприятии. Ознакомление обучающихся с характером работы оператора заправочных станций 4 разряда. Ознакомление с квалификационной характеристикой оператора заправочных станций 4 разряда. Производственные инструкции по безопасности труда для оператора заправочных станций 4 разряда.	8
2		Инструктаж по безопасности труда и пожарной безопасности.	Инструктаж по безопасному выполнению предстоящей работы и правилам выполнения работ оператора заправочных станций 4 разряда. Опасные факторы и условия на месте проведения работ. Ознакомление с причинами и видами травматизма. Меры предупреждения травматизма. Пожарная безопасность, пожарная сигнализация. Причины загорания и меры по их устранению. Правила пользования огнетушителями. Правила поведения при	8

			возникновении загорания. Применение средств индивидуальной защиты.	
3		Освоение приемов подготовки к работе оператора заправочных станций 4 разряда, правил работы с инструментами и оборудованием.	Ознакомление с производственным процессом и членами бригады. Ознакомление с организацией производства работ. Ознакомление с материальным складом, получение оборудования и инструмента. Ознакомление с выдаваемыми нарядами.	8
4		Наблюдение за работой инструктора (закрепленного на предприятии), освоение приемов выполнения работ оператора заправочных станций 4 разряда на площадке.	<p>Приобретение и совершенствование навыков выполнения работ оператора заправочных станций 4 разряда на предприятии:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Заправка горючими и смазочными материалами: бензином, керосином, маслом и т.д. автомашин, мототранспорта, тракторов, летательных аппаратов, судов и других транспортных средств с помощью автоматических и механических средств заправки с дистанционным управлением. • Заправка летательных аппаратов с помощью передвижных средств заправки производительностью свыше 500 л/мин. • Проверка исправности топливо- и маслораздаточного оборудования, автоматики управления и электрораспределительных щитов. • Контроль сроков представления к проверке топливораздаточных колонок и измерительных устройств госповерителям. • Представление заявок на проведение ремонта оборудования и прием его из ремонта. • Подсоединение передвижной автозаправочной станции к источникам питания; приведение в рабочее состояние бензоэлектрического агрегата с двигателем внутреннего сгорания, генератора и электрощита управления. • Устранение мелких неисправностей в автоматике дистанционного управления средств заправки. 	32
5		Освоение приемов выполнения работ оператора заправочных станций 4 разряда	Приобретение и совершенствование навыков выполнения работ оператора заправочных станций 4 разряда на предприятии.	40

		под контролем инструктора.		
6		Самостоятельное выполнение работ оператора заправочных станций 4 разряда	Освоение всех видов работ, входящих в круг обязанностей оператора заправочных станций 4 разряда. Овладение навыками в объеме требований квалификационной характеристики. Все работы выполняются обучающимся самостоятельно под наблюдением инструктора производственного обучения. Особое внимание при этом должно уделяться качеству выполняемых работ и соблюдению правил безопасности труда.	40
7		Квалификационная (пробная) работа:		8
		ИТОГО:		144

Программа производственного обучения освоена обучающимся в полном объеме

Оценка выполненной работы _____

Инструктор производственного обучения _____
(подпись)

ДНЕВНИК ЗАВЕРЯЮ

Руководитель (ст. инженер, инженер)
Отдела подготовки персонала

(подпись, фамилия, имя, отчество)

<p>Место печати отдела подготовки персонала</p>

ДНЕВНИК ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ ОПЕРАТОРА ЗАПРАВОЧНЫХ СТАНЦИЙ 5 РАЗРЯДА

Обучаемый _____
(фамилия, имя, отчество)

(место проведения производственного обучения)

Инструктор (заполняется печатными буквами на предприятии проведения производственного обучения)

Фамилия																			
Имя																			
Отчество																			

(профессия, должность инструктора)

(заполняется Учебным центром)

Начало обучения _____ 202__ года

Окончание обучения _____ 202__ года

Экзамен _____ 202__ года

1. ПОРЯДОК проведения производственного обучения

Направленные на производственное обучение закрепляются за квалифицированным специалистом (инструктором производственного обучения). Обучение проводится в соответствии с учебной программой.

Краткое содержание выполняемых учебных работ отражается в дневнике производственного обучения, который является документом, подтверждающим его прохождение.

Дневник заполняется обучаемым под руководством инструктора:

- обучаемый выполняет задание в соответствии с рабочей программой производственного обучения, изложенной в пункте 2 Дневника производственного обучения;
- В пункте 7 рабочей программы производственного обучения (содержание работы), обучаемый перечисляет те трудовые действия, которые он выполняет в качестве контрольных;
- инструктор подтверждает выполнение работы своей подписью и ставит оценку.

Оформленный дневник предоставляется в Учебном центре. Дневник является основанием для допуска обучаемого к квалификационному экзамену и присвоения по его результатам тарифного разряда (класса, категории).

2. Рабочая программа производственного обучения

№	Дата	Тема занятия	Краткое содержание выполненной работы	Количество часов
1		Вводное занятие. Инструктаж по безопасности труда.	Общие сведения о предприятии, выпускаемой продукции (оказываемых услугах). Ознакомление с режимом работы и правилами внутреннего трудового распорядка. Ознакомление с рабочим местом оператора заправочных станций 5 разряда, приспособлениями и инструментами, а также технической документацией. Инструктаж по безопасности труда на предприятии. Ознакомление обучающихся с характером работы оператора заправочных станций 5 разряда. Ознакомление с квалификационной характеристикой оператора заправочных станций 5 разряда. Производственная инструкция по безопасности труда для оператора заправочных станций 5 разряда.	8
2		Инструктаж по безопасности труда и пожарной безопасности.	Инструктаж по безопасному выполнению предстоящей работы и правилам выполнения работ оператора заправочных станций 5 разряда. Опасные факторы и условия на месте проведения работ. Ознакомление с причинами и видами травматизма. Меры предупреждения травматизма. Пожарная безопасность, пожарная сигнализация. Причины загорания и меры по их устранению. Правила пользования огнетушителями. Правила поведения при возникновении загорания. Применение средств индивидуальной защиты.	8
3		Освоение приемов подготовки к работе оператора заправочных станций 5 разряда, правил работы с инструментами и оборудованием.	Ознакомление с производственным процессом. Ознакомление с организацией производства работ. Ознакомление с материальным складом, получение оборудования и инструмента. Ознакомление с выдаваемыми нарядами.	8
4		Наблюдение за работой инструктора (закрепленного на предприятии), освоение приемов	Приобретение и совершенствование навыков выполнения работ оператора заправочных станций 5 разряда на предприятии.	32

		выполнения работ оператора заправочных станций 5 разряда на площадке.		
5		Освоение приемов выполнения работ оператора заправочных станций 5 разряда под контролем инструктора.	<p>Приобретение и совершенствование навыков выполнения работ оператора заправочных станций 5 разряда на предприятии:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Обслуживание автоматизированной системы заправки горючими и смазочными материалами по кредитным картам с электронным устройством ввода и отображения информации, аппаратного блока и перфоратора. • Проверка точности и контроль за выдачей топлива автозаправочной колонкой. • Контроль за правильностью информации на табло, индикаторных лампах устройства ввода и записи на перфоленте. • Снятие перфоленты с информацией, замена кассет, осуществление записи в блоке памяти. • Наладка обслуживаемого оборудования в процессе работы, участие в ремонте и замене неисправных частей и узлов системы. 	72
6		Самостоятельное выполнение работ оператора заправочных станций 5 разряда	Освоение всех видов работ, входящих в круг обязанностей оператора заправочных станций 5 разряда. Овладение навыками в объеме требований квалификационной характеристики. Все работы выполняются обучающимся самостоятельно под наблюдением инструктора производственного обучения. Особое внимание при этом должно уделяться качеству выполняемых работ и соблюдению правил безопасности труда.	120
7		Квалификационная (пробная) работа: <i>(описание выполненных работ – заполняет слушатель под контролем инструктора)</i>		8
		ИТОГО:		144

Программа производственного обучения освоена обучающимся в полном объеме

Оценка выполненной работы _____

Инструктор производственного
обучения _____

(подпись)

ДНЕВНИК ЗАВЕРЯЮ

Руководитель (ст. инженер, инженер)
Отдела подготовки персонала

(подпись, фамилия, имя, отчество)

Место печати
отдела
подготовки
персонала